

## Конкурсная работа

«Постановка на серийное производство насоса-регулятора НР-2500кл.2, ранее выпускаемого малой серией»

Авторская группа:

Руководитель проекта: начальник техбюро цеха № 25 управления главного технолога Голькин Александр Юрьевич.

Члены рабочей группы: техники-технологи цеха № 25 управления главного технолога Лобашев Евгений Николаевич и Лобашева Алена Игоревна.

Цель:

Внедрить в серийное производство насос-регулятор НР-2500кл.2, ранее выпускаемого малой серией, в части разработки технологических процессов на изготовление деталей следующих типов: винт, втулка, заглушка, крышка, опора, пробка, стакан, фильтроэлемент, футорка, шпилька, штуцер и т.п. деталей и сборочных единиц (далее ДСЕ), применяемых в данном агрегате.

При внедрении в серийное производство насос-регулятор НР-2500кл.2, были реализованы следующие этапы:

- Проведена полноценная подготовка производства, с оформлением всей необходимой документацией;
- Разработаны технологические процессы изготовления деталей и сборочных единиц на основе Teamcenter – современной адаптируемой системы управления жизненным циклом изделия (PLM);
- Успешно изготовлены и сданы головные партии ДСЕ.

Достигнуты следующие результаты:

- Гарантированное качество изготавливаемых ДСЕ, за счет введения технического контроля на всех стадиях изготовления ДСЕ;
- Уменьшение цикла обработки деталей и сборочных единиц, а так же минимизация использования универсальных переналаживаемых приспособлений, за счет применения прогрессивного оборудования с ЧПУ;
- Снижение финансовых затрат на изготовление специальных средств технического оснащения;
- Минимизировано влияние человеческого фактора на качество изготавливаемой продукции;
- Увеличен объем выпускаемой продукции в условиях серийного производства.

Поставленная цель достигнута в установленный срок и в полном объеме.